

9 kluczowych zaleceń stosowania rakli BLADE MASTER zwiększających satysfakcję i zapewniających odpowiednie rezultaty.

Zalecamy:

- Sprawdzanie mocowania rakli i korekta jakichkolwiek błędów, które mogą spowodować, że rakla nie będzie prosta.
- Przechowywanie rakli BLADE MASTER w oryginalnych opakowaniach do momentu instalacji na prasie.
- Obchodzenie się z raklami z zachowaniem maksymalnej ostrożności ponieważ można bardzo łatwo uszkodzić jej krawędzie.
- Montowanie rakli w uchwytach tak, aby zachować precyzyjną równoległość i płaskość.
- Wyregulowanie uchwytu w taki sposób, aby był równoległy do cylindra.
- Kontrolowanie kąta pomiędzy raklą a cylindrem, aby zapewnić jego prawidłowość tzn. 50 do 60 stopni dla grawiury, 20 do 40 stopni dla fleksografii.
- Stosowanie jak najmniejszego nacisku na raklę, aby uzyskać odpowiednie usuwanie nadmiaru farby.
- Sprawdzanie wszystkich cylindrów pod kątem uszkodzeń i szorstkich powierzchni przed użyciem ich w maszynie drukującej.
- Przefiltrowanie wszystkich farb drukarskich, aby usunąć ciała obce. W innym przypadku może to spowodować uszkodzenie rakli i/lub cylindrów. Zaleca się używanie filtrów magnetycznych.

