

PROBLEMY JAKIE ROZWIĄZUJEMY STOSUJĄC TECHNOLOGIE FLEXO – WODA

ROZWIĄZANIE	KORZYŚĆ DLA KLIENTA
Lepszy transfer farby	<ul style="list-style-type: none">• Mniejsze zużycie farby.• Bardziej nasycone kolory.• Bardziej zadowolony klient końcowy. <p><i>Specyfika płyty fotopolimerowej firmy Toyobo powoduje, że w procesie druku oddaje więcej farby niż inne dostępne na rynku płyty.</i></p>
Stabilne drobne punkty nawet przy długich nakładach	<ul style="list-style-type: none">• Oszczędność na matrycach, gdyż nie trzeba dorabiać nowych.• Możliwość druku wyższą rozdzielczością. Dla CtP 200 lpi dla analogu 175 lpi. <p><i>Standardem płyt Toyobo jest praca na bardzo niskich wartościach procentowych. Przy płytach CtP uzyskujemy 18 mic punkt mierzony po druku.</i></p>
Skrócenie czasu przygotowania matryc flexo	<ul style="list-style-type: none">• Zwiększenie wydajności przygotowalni.• Mniejsze czasy przestoju maszyn w razie wykrycia błędów na matrycach.• Zmniejszenie czasu pracy przygotowalni.• Szybsza reakcja drukarni na potrzeby klientów.

	<p><i>Ponieważ płyty flexo Toyobo wmywamy w wodzie z niewielkim dodatkiem detergentu, czas oczekiwania na gotową matrycę do druku wynosi około 45 min.</i></p>
Pozbycie się rozpuszczalników z produkcji	<ul style="list-style-type: none">• Zdrowsze środowisko pracy dla pracowników przygotowalni.• Redukcja emisji CO2 do środowiska.• Mniejsze inwestycje na przygotowanie pomieszczeń przygotowalni. <p><i>Ponieważ płyty Toyobo są wmywane zwykłą wodą z kranu z dodatkiem niewielkiej ilości detergentu, rozpuszczalniki nie są już potrzebne.</i></p>
Dłuższa żywotność płyt	<ul style="list-style-type: none">• Mniejsze zużycie płyt do wykonania form drukowych, poprzez brak doróbek. <p><i>Klienci cenią sobie w płytach Toyobo to, że wcześniej klient drukarni zmienia wzór niż płyta wymaga wymiany z powodu zużycia.</i></p>